

Hassodritt V60 S4

Produktdatenblatt



Produkt **Hassodritt V60 S4** ist eine Bitumenschweißbahn aus modifiziertem Oxidationsbitumen. Die Bahn ist oberseitig talkumiert und unterseitig mit einer Schnellschweißfolie kaschiert. Die Bahn wird nach den gültigen Normen hergestellt und über die Eigenüberwachung gütegesichert.

Produktvorteile

Anwendungsgebiet **Hassodritt V60 S4** ist für den Einsatz als Unterlage bzw. Zusätzlich Lage im mehrlagigen Dachaufbau zu verwenden. Durch eine punktweise Verschweißung mit dem Untergrund erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht. Die Bahn ist nicht für eine mechanische Befestigung zugelassen und darf nicht als Oberlagsbahn verwendet werden.

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	4,0 ± 0,1
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	-	100kPa/24 h
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E DIN EN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	[N/50 mm]	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	[N/50 mm]	KLF
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	400/300
Zugverhalten: max. Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	2/2
Widerstand gegen stoßartige Belastungen	DIN EN 12691	[mm]	KLF
Widerstand gegen statische Belastungen	DIN EN 12730	[kg]	KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	± 0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 70
Anwendungstyp / Eigenschaftsklasse	DIN EN 20000		DZ / E4 V60 S4
Rollengewicht	DIN EN 1849-1	[kg]	≅ 24

KLF = keine Leistung festgestellt

Lagerungshinweis **Hassodritt V60 S4** ist stets stehend und vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem frostsicheren Lager einzusetzen.

Verarbeitungshinweis Die Bahnen werden im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen. Die **Hassodritt V60 S4** wird auf der Unterseite aufgeschmolzen und punktweise oder unterbrochen streifenweise aufgeschweißt. Die Längs- und Quernähte sind grundsätzlich 8 cm breit vollflächig zu verschweißen, was durch die gleichmäßig 10 - 15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.

C. Hasse & Sohn
 Inh. E. Räddecke GmbH & Co.
 Sternstraße 10, 29525 Uelzen
 Telefon: (0581) 9 73 53-0
 Fax: (0581) 1 62 18

Internet: www.HasseundSohn.de
 Mail: info@HasseundSohn.de



Zertifikat für Dachabdichtungen: 1724-CPD-071101, EN 13707
 Zertifikat für Bauwerksabdichtungen: 1724-CPD-071201, EN 13969