

Hassodritt Alu V60 S4

Produktdatenblatt

Produkt **Hassodritt Alu V60 S4** ist eine schweißbare Dampfsperrbahn aus modifiziertem Oxydationsbitumen in Standard-Qualität. Sie ist oberseitig feinbesandet und unterseitig mit einer Folie kaschiert. **Hassodritt Hassodritt Alu V60 S4** entspricht dem Produktdatenblatt für Dampfsperrbahnen. Die Dampfsperrbahn wird gemäß DIN EN 13970 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 gütegesichert.

Produktvorteile

- absolut wasserdampfdicht (s_d -Wert >1500 m)

Anwendungsgebiet **Hassodritt Alu V60 S4** wird als Dampfsperrbahn für Dächer mit Abdichtungen gemäß den "Flachdachrichtlinien" des ZVDH und den TECHNISCHEN REGELN "abc der Bitumenbahnen" des vdd auf vorzugsweise massiven Untergründen eingesetzt. Durch ein punktweises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht.

Hassodritt Alu V60 S4 kann bei fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*

Hassodritt Alu V60 S4 ist nicht für eine direkte mechanische Befestigung zugelassen

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Trägereinlage	DIN SPEC 20000-201	[g/m ²]	Glasvlies 60g/m ² + Aluminium
Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	4,0 ± 0,1
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	[kPA/24h]	100
Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 135501-5	-	B _{ROOF} (t1)**
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E DIN EN 13501-1
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	400/300
Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	2/2
Kaltbiegeverhalten (Grenztemperatur)	DIN EN 1109	[°C]	0
Wärmestandfestigkeit (Grenztemperatur)	DIN EN 1110	[°C]	+ 70
Wasserdampfdurchlässigkeit (s_d - Wert)	DIN EN 1931	[m]	> 1500
Rollengewicht	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 26
** im geprüften Systemaufbau			

Lagerungshinweise **Hassodritt Alu V60 S4** ist immer stehend und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitungshinweise **Hassodritt Alu V60 S4** wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen. **Hassodritt Alu V60 S4** wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung teil- oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen, was durch eine gleichmäßig 10-15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.

Entsorgungshinweise Polymerbitumenbahnen und Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (Europäischer Abfallkatalog EAK-Nr. 170302 „Bitumen, gemischte Abfälle, teerfrei“) können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll umweltunbedenklich entsorgt und einer thermischen Verwertung zugeführt werden.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung, für einen Zeitraum von 2 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 2 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.

