

Hassolit FK^{zwo} Grundierung

Technisches Merkblatt



Produkt	Hassolit FK^{zwo} Grundierung ist eine schnellhärtende Kombigrundierung für An- und Abschlussdetails mit wechselnden Untergründen mit dem Hassolit FK ^{zwo} Abdichtungssystem.																																				
Material	zweikomponentiges, schnellhärtendes und flexibilisiertes Grundierungsharz auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)																																				
Eigenschaften und Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> - sichere und schnelle Ausführung von Anschlussdetails auf wechselnden Untergründen (Asphalt, mineralische und andere Untergründe) - leichte Verarbeitung - schnelle Aushärtung - auch bei Frosttemperaturen zu verarbeiten - lösemittelfrei - hydrolyse- und alkalibeständig 																																				
Anwendungsbereiche	Hassolit FK^{zwo} Grundierung ist eine Grundierung vorzugsweise für An- und Abschlussdetails. Sie ermöglicht die Vorbehandlung (Grundierung und Absperrung) von saugfähigen Untergründen (Beton, Estrich, Holz, etc.) sowie von Asphaltuntergründen, Bitumenabstrichen und ggf. Polymerbitumenbahnen für Detailabdichtungen mit dem Hassolit FK ^{zwo} Abdichtungssystem.																																				
Lieferform	5 kg Gebinde (inkl. 2 Kunststoffbeutel à 100g Katalysator)																																				
Farbton	weiß																																				
Lagerung	Die Produkte in der Originalverpackung trocken, kühl, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Im ungeöffneten Zustand sind die Gebinde mindestens 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde soll auch auf der Baustelle verhindert werden. Die Gebinde nach der Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.																																				
Verbrauch	ca. 0,4 kg/m ² für glatte Untergründe ca. 0,5 kg/m ² für feinsandige Untergründe ca. 0,8 kg/m ² für raue Untergründe																																				
Verarbeitungsbedingungen	Temperaturen Verarbeitung nur innerhalb der nachfolgenden Temperaturbereiche: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Temperaturbereich [° C]</th> </tr> <tr> <th>Luft</th> <th>Untergrund *</th> <th>Material</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- 5 bis + 35</td> <td>+ 3 bis + 50</td> <td>+ 3 bis + 30</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">* Die Untergrundtemperatur muss während Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Alle Arbeiten unter + 5°C sind mit dem Bauherrn individuell zu vereinbaren.</p> Feuchtigkeit Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.	Temperaturbereich [° C]			Luft	Untergrund *	Material	- 5 bis + 35	+ 3 bis + 50	+ 3 bis + 30																											
Temperaturbereich [° C]																																					
Luft	Untergrund *	Material																																			
- 5 bis + 35	+ 3 bis + 50	+ 3 bis + 30																																			
Reaktionszeiten	Werte bei 20 °C und 2% Katalysator *: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tbody> <tr> <td>Topfzeit</td> <td>ca. 15 Min.</td> </tr> <tr> <td>regenfest</td> <td>ca. 30 Min.</td> </tr> <tr> <td>begehrbar/überarbeitbar</td> <td>ca. 1 Std.</td> </tr> <tr> <td>ausgehärtet</td> <td>ca. 3 Std.</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">* Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt</p>	Topfzeit	ca. 15 Min.	regenfest	ca. 30 Min.	begehrbar/überarbeitbar	ca. 1 Std.	ausgehärtet	ca. 3 Std.																												
Topfzeit	ca. 15 Min.																																				
regenfest	ca. 30 Min.																																				
begehrbar/überarbeitbar	ca. 1 Std.																																				
ausgehärtet	ca. 3 Std.																																				
Katalysatordosierung	Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtingsreaktion den jeweils bei der Verarbeitung vorherrschenden Temperaturbedingungen anzupassen: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="12">Untergrundtemperatur in °C, Katalysatordosierung in Masse-% (Richtwerte)</th> </tr> <tr> <th>°C</th> <th>3</th> <th>5</th> <th>10</th> <th>15</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>%</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	Untergrundtemperatur in °C, Katalysatordosierung in Masse-% (Richtwerte)												°C	3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	%	6	6	4	4	2	2	2	2	1	1	1
Untergrundtemperatur in °C, Katalysatordosierung in Masse-% (Richtwerte)																																					
°C	3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50																										
%	6	6	4	4	2	2	2	2	1	1	1																										
Werkzeugreinigung	Bei Arbeitsunterbrechung oder nach Beendigung der Arbeit muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Minuten) gründlich mit Hassolit FK^{zwo} Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.																																				
Verarbeitung	siehe Verarbeitungsanweisung																																				
Sicherheitshinweise	siehe Sicherheitsdatenblatt																																				

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei speziellen Anwendungsfragen beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.